



GEMEINDE MANDACH

Einladung zur Einweihung des Projekts Biodiversität und Landschaft Mandach, 1. Etappe

Mehr Wasser, mehr Bäume, mehr Strukturvielfalt

Das Biodiversitätsförderprojekt in Mandach schreitet voran. Vieles ist bereits sichtbar – und noch mehr Aufwertungen werden folgen. Die 1. Etappe ist abgeschlossen und das wollen wir gemeinsam mit der Bevölkerung von Mandach feiern.

Freitag, 12. Juni 2026 ab 19.45 Uhr

Gemeinsam mit dem Jurapark Aargau und dem Umweltbüro apiaster wurde das Projekt Biodiversität und Landschaft Mandach (BLM) 2022 ins Leben gerufen. Seit dem Start konnten über 1.5 Kilometer Hecken gepflanzt, rund 40 Weiher gebaut und mehrere Trockenmauern saniert werden. Die artenreichen Hecken bieten nicht nur Schutz für den Neuntöter, sondern gewähren auch Lebensraum für höhlenbrütende und strukturliebende Vögel. Die angelegten Weiher werden nicht nur von Amphibien wie der Gelbbauchunke besucht, sondern bilden auch eine Oase zur Abkühlung von Vögeln oder Wildtieren. Auch in diesem Jahr sind Bäume und Wasser das zentrale Element des Projektes.



19.45 Uhr	Eintreffen der Bevölkerung auf dem Schulhausplatz
19.45 Uhr	Informationsstand Nachtdunkelheit für SuS und Bevölkerung
20.00 Uhr	Grusswort Gemeindeammann Mandach und Grusswort Jurapark Aargau
20.15 Uhr	Start Exkursion nur für Schülerinnen und Schüler Mandach (SuS)
20.30 Uhr	Start Exkursion Bevölkerung
21.30 Uhr	Ende der Exkursion
21.30 Uhr	Apéro
22.30 Uhr	Ende der Veranstaltung

Anmeldung: bis spätestens **Sonntag, 31. Mai 2026** per E-Mail an gemeindekanzlei@mandach.ch oder mit untenstehendem Talon.

GEMEINDERAT MANDACH

----- ✂ ----- Bitte bis Sonntag, 31.05.2026, der Gemeindekanzlei einreichen ----- ✂ -----

A n m e l d u n g

Ich / Wir melde(n) mich / uns zur Teilnahme an der Exkursion SuS an (nur Schülerinnen und Schüler):

Name: **Vorname:** **Anzahl Pers.**

Ich / Wir melde(n) mich / uns zur Teilnahme an der Exkursion für die Bevölkerung an:

Name: **Vorname:** **Anzahl Pers.**